

Дорогие читатели!

Прошло полтора года с тех пор, как журнал "Химическая промышленность" издается новой редколлекцией. Мы стремились приблизить содержание журнала к потребностям нашей отрасли. Особенно много внимания уделялось вопросам экологии, рациональным методам очистки газовых выбросов и жидких стоков. Мы стремились расширить круг авторов, привлекая их из смежных отраслей. Мы старались знакомить читателей с новыми перспективными технологиями. Больше внимания уделялось вопросам экономики, организации производства.

Однако мы видим, что еще слишком мало работников промышленных предприятий участвует в работе журнала. Отрасль начала активно развиваться, есть и успехи, и много трудностей. Было бы полезно, если бы работники заводов делились и "хорошим", и печальным опытом с читателями журнала.

Мы ждем Ваших статей, Ваших предложений, советов и пожеланий.

С уважением,

Редакционная коллегия

В журнале «Химическая промышленность» в 2000 году были опубликованы следующие материалы.

Химическая промышленность сегодня

Хлорная подотрасль. Состояние, проблемы и перспективы. А.Ф.Мазанко, О.П.Ромашин, В.С.Бобрин, Ю.А.Трегер	9, 3
ЗАО «КУЙБЫШЕВАЗОТ». ЗАО «Агропродмир»	9, 7
История, сегодняшний день и перспективы журнала «Химическая промышленность». ЗАО «Агропродмир»	10, 3
История и современные проблемы промышленности минеральных удобрений России. ЗАО «Агропродмир»	10, 4
Кафедре химии и технологии полимерных пленкообразующих материалов - 70 лет. РХТУ им.Д.И.Менделеева	10, 7

Экономика и управление производством

Промышленность минеральных удобрений. Преодоление последствий кризиса и спада на мировом рынке. По материалам ГИАТ	2, 9
Почему росли цены на карбамид? ЗАО «Агропродмир»	9, 11
Торговля химической продукцией – время профессионалов. ЗАО «Агропродмир»	11, 5

Актуальные проблемы

Инновационная политика и освоение новых технологий для производства химической продукции. Г.Ф.Терещенко, А.В.Путилов	1, 3
Некоторые новые каталитические процессы в мировой химической промышленности. Д.Ю.Мурзин	1, 14
Некоторые тенденции развития теории химической технологии. М.К.Слинько	2, 3
Состояние и перспективы развития производства и потребления фосфорсодержащих удобрений. Ю.Д.Черненко, П.В.Классен, В.В.Коршунов, Ю.А.Забелешинский	8, 3
Некоторые тенденции в производстве и применении активных углей в мировом хозяйстве. В.Ф.Олонцев	8, 7

Методы, технологии и концепция утилизации углеродсодержащих промышленных и твердых бытовых отходов. В.М.Бельков	11, 8
Роль языковой подготовки химиков-технологов в современных условиях. О.О.Ломакина	12, 49

Энерго- и ресурсосбережение

Проблемы энерго- и ресурсосбережения в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии. П.Д.Саркисов	1, 20
Новые отечественные каталитические технологии для энерго- и ресурсосбережения и защиты окружающей среды. А.С.Носков, В.Н.Пармон	1, 28
Использование совмещенных реакционно-массообменных процессов в химической технологии. Л.А.Серафимов, Ю.А.Писаренко	1, 34
Некоторые причины энергетических потерь и методы их уменьшения в химической технологии. И.Л.Лейтес	3, 16
Использование вторичных энергоресурсов (ВЭР) на предприятиях химической промышленности. А.В.Мартынов, Ю.В.Яворовский	4, 3
Автоматизированная разработка экономически оптимальной энергосберегающей системы ректификации изомеров диэтилбензола с использованием пинч-метода. В.П.Мешалкин, И.С.Булатов, В.Дови, А.Дель Борджи	6, 7
Компенсированный тепловой насос в химико-технологических процессах (возможности и основы расчета). В.Г.Айнштейн, М.К.Захаров, Г.А.Носов	9, 12
Энергосберегающая технология процесса выпаривания щелочных растворов. Т.В.Шеченко, Т.А.Краснова, О.И.Коршунова	9, 21
Экономия энергоресурсов на собственные нужды предприятия. Ю.Н.Новожилов	12, 3

Перспективные технологии

Синтез моторных топлив из природного газа. А.А.Розовский	3, 3
--	------

Получение и применение диметилсульфоксида и сульфолана. <i>А.Х.Шарипов</i>	7, 3
Получение и применение концентрата сульфоксидов из нефтяного сырья. <i>А.Х.Шарипов</i>	9, 24
Энерго- и ресурсосберегающая технология получения хлорбутилкаучука с использованием трубчатых турбулентных аппаратов. <i>К.С.Минскер, А.А.Берлин, Р.Я.Дебердеев, С.Р.Иванова</i>	11, 26

Опыт промышленного производства

Опыт эксплуатации промышленной установки выделения метанола из продувочных газов синтеза с применением вихревой трубы. <i>М.А.Жидков, Г.А.Комарова, В.С.Воробьев, А.В.Курилов, С.В.Селезнев, Е.Н.Лукьянов</i>	5, 3
Увеличение времени эксплуатации низкотемпературного катализатора синтеза метанола СНМ-1 в промышленных условиях. <i>И.Г.Попов, Л.Ф.Решетняк, В.С.Собольевский, Т.В.Карасева</i>	6, 3
Опыт промышленной эксплуатации никель-медных катализаторов в процессе очистки отходящих газов от NO _x и СО. <i>В.Н.Ефремов, Е.З.Голосман, Т.А.Зиновьева</i>	8, 15
Диагностика неисправности работы кипятильника ректификационной колонны. <i>Н.Н.Зиятдинов, В.Н.Шарифуллин</i>	8, 24
Опыт экономичной загрузки узла сероочистки агрегата синтеза метанола. <i>В.А.Даут, В.Л.Гартман, С.Я.Коновалов, М.В.Тарарышкин, А.В.Обысов, В.С.Бесков, Е.З.Голосман</i>	10, 11

Экология

Система улавливания паров легколетучих органических веществ по схеме «абсорбция-экстракция-отпарка». <i>Г.П.Соломаха, А.А.Шумкин, М.И.Клюшенкова, Б.Е.Кожевников</i>	2, 37
Исследование новых катализаторов обезвреживания автомобильных выбросов. <i>С.П.Кулева, Е.В.Лунина, Б.Г.Костюк, Г.П.Муравьева, В.В.Лунин, А.А.Абукаис, Е.А.Жилинская</i>	2, 42
Каталитическое гидродехлорирование хлорированных углеводородов С ₂ .II.Каталитическое гидродехлорирование 1,2-дихлорэтана. <i>Г.С.Дасаева, М.Р.Флид, Ю.К.Дмитриев, Л.М.Карташов, Ю.А.Трегер</i>	3, 49
Электросорбционная технология очистки сточных вод сложного состава. <i>Н.В.Криворотова, В.М.Макаров, Е.В.Саксин</i>	3, 55
Комбинированный (осаждение-флотация) метод очистки промышленных сточных вод от ионов тяжелых металлов. <i>А.В.Радусhev, Г.В.Чернова</i>	3, 58
К вопросу оценки экологического ущерба от сброса сточных вод. <i>В.Н.Дронов</i>	4, 35
Экологически чистое производство продуктов микробиологического синтеза в пленочных аппаратах. <i>А.Н.Николаев, Н.А.Воинов, В.М.Емельянов</i>	4, 39
Интенсификация биохимической очистки фенолсодержащих сточных вод. <i>В.Н.Шарифуллин, Н.Н.Зиятдинов</i>	4, 41
Каталитическое гидродехлорирование хлорированных углеводородов С ₂ .II.Каталитическое гидродехлорирование 1,1,2-трихлорэтана. <i>Г.С.Дасаева, М.Р.Флид, Ю.К.Дмитриев, Л.М.Карташов, Ю.А.Трегер</i>	4, 43
Рекуперация отходов моноэтаноламина в производстве изделий микроэлектроники и лазерной техники. <i>А.Ф.Егоров, И.Б.Шергольд, В.П.Бельков, Т.В.Савицкая, Н.С.Тюрина</i>	5, 12

Оптимизация процесса извлечения цинка из водных растворов цементация на алюминии. <i>А.Ф.Дресвянников, И.О.Григорьева, Н.Н.Валеев</i>	5, 18
Пьезомасметрическое исследование слабосшитых органополисилоксанов в качестве концентраторов органических паров. <i>Н.Г.Павлюкович, Е.В.Соколюк, Е.И.Алексеева, Д.А.Мурашов, И.А.Розанов</i>	6, 35
Электрофлотационная технология очистки сточных вод от ионов тяжелых металлов с организацией водооборота. <i>В.А.Колесников, С.О.Вараксин, Л.А.Крючкова</i>	6, 41
Очистка сточных вод от тяжелых металлов с использованием отходов целлюлозных заводов. <i>Е.А.Комягин, В.Н.Мынин, Г.В.Терпугов</i>	6, 45
Электрофлотационная технология очистки сточных вод, содержащих нефтепродукты. <i>Ю.И.Капустин, В.А.Колесников, Л.А.Крючкова, Г.А.Кокарев</i>	7, 53
Термокаталитическая переработка отработанных резиновых шин в компоненты жидкого топлива. <i>М.А.Капустин</i>	8, 29
Очистка хромсодержащих сточных вод гальванического производства от хрома (VI). <i>Г.И.Зубарева, М.П.Зубарев</i>	10, 16
Электрохимическая переработка высокотоксичных сточных вод. <i>Т.В.Шеченко, Т.А.Краснова, О.И.Коршунова</i>	10, 18
Подготовка высокоминерализованных сточных вод производства диафена фп к электрохимической переработке. <i>Т.В.Шеченко, Т.А.Краснова, О.И.Коршунова</i>	10, 20
Очистка концентрированных стоков от белково-жировых фракций. <i>С.Ф.Стратова, О.В.Юркийян, В.Ф.Желтобрюхов, Ф.А.Рахлин</i>	11, 31

Процессы разделения

Контактное фракционное плавление с частичной рециркуляцией расплава кристаллической фракции. <i>Г.А.Носов, Н.А.Михайлова</i>	2, 29
Исследование распределения уноса жидкости по длине рабочей зоны ситчатой тарелки. <i>А.А.Сидягин, О.С.Чехов, В.М.Косырев, А.В.Чирков</i>	2, 33
Исследование неравномерности уноса в тарельчатых аппаратах с байпасированием части газа. <i>А.А.Сидягин, О.С.Чехов, В.М.Косырев, А.В.Чирков</i>	4, 25
Аммиачная абсорбция SO ₂ в скоростном аппарате. <i>В.Н.Новожилов, А.Г.Кузнецов, А.Г.Кузнецова, В.П.Волков</i>	4, 30
Обессоливание воды и концентрирование солей в однопоточном электродиализном аппарате. <i>Ю.М.Хожайнов, С.И.Ильина</i>	5, 7
Оптимальные схемы разделения синтетических жирных кислот С ₅ -С ₂₀ . <i>Д.Л.Бувев, А.В.Тимошенко</i>	10, 24
Очистка водных суспензий раствора хлорида натрия модифицированными флокулянтами. <i>Т.В.Шевченко, Т.А.Краснова, О.И.Коршунова</i>	11, 34
Получение и применение флокулянтов, модифицированных полиэфирами на основе окисей этилена и пропилена. <i>Т.В.Шевченко, Т.А.Краснова, О.И.Коршунова</i>	11, 36
Стационарный и нестационарный режимы работы магнитного фильтра. Фильтроцикл. <i>А.В.Сандуляк, Ч.Саккани, В.Л.Дахненко, А.А.Сандуляк</i>	12, 41

Каталитические процессы

Формование блочного катализатора сотовой структуры из активной шихты для окисления аммиака. <i>В.И.Ванчурин, В.С.Бесков</i>	3, 21
---	-------

Совершенствование катализатора гидрирования для процесса гидросероочистки сырья в производстве аммиака, водорода и синтез-газа. *Н.Р.Газимзянов* **7, 12**

Влияние ванадия на физико-химические свойства $x\text{YO}_{1,5}-10\text{CeO}_2-(90-x)\text{ZrO}_2$ твердых растворов в условиях окислительно-восстановительной обработки. *С.П.Кулева, Е.В.Лунина, Б.Г.Костюк, Г.П.Муравьева, В.В.Лунин, Л.Д.Богомолова, В.А.Жачкин, Е.А.Жилинская, А.Абукаис* **7, 25**

Приготовление пастообразных ванадиевых катализаторных масс (стадия смешения). *А.В.Беспалов, А.П.Федосеев, В.В.Демин, В.С.Бесков* **8, 32**

Исследование каталитического разложения пропана. *У.Р.Урманцев, Р.Н.Хлесткин, Н.А.Самойлов, В.С.Терентьев* **8, 36**

Исследование процесса получения пиридина и метилпиридинол. *Д.Юсупов, С.М.Турабджанов, Т.М.Миркамилов, Р.А.Хамидуллаев, А.Султанов* **8, 40**

Блочный ванадиевый катализатор сотовой структуры для окисления диоксида серы. Приготовление и перспективы использования. *В.И.Ванчури, А.Н.Кабанов, А.В.Беспалов* **9, 33**

Восстановление диоксида серы водородом на алюмоникелевых катализаторах различного фазового состава. *М.М.Ахмедов, Н.М.Касумова, А.А.Ибрагимов* **9, 38**

Исследование процесса получения сферических гранул носителей катализаторов методом окатывания в планетарном грануляторе. *Б.Л.Храмов, А.М.Ханов, Д.В.Лобовиков, С.М.Галилеев* **12, 5**

Биотехника и биотехнология

Применение электрофлотации в микробиологической технологии. *Д.И.Шигорин, Г.А.Кокарев, В.А.Колесников, А.Б.Вакка* **10, 28**

Технология органических веществ

Кинетика и состав продуктов селективной каталитической гидратации оксида этилена в концентрированных водных растворах. *И.А.Козловский, Р.А.Козловский, А.В.Кустов, М.Г.Макаров, Ю.П.Сучков, В.Ф.Швец* **4, 12**

Совершенствование технологии производства бутин-2-диола-1,4 из ацетилен и формальдегида при атмосферном давлении. *Н.Т.Кадирова, Х.Ш.Ширинов, Д.Юсупов, А.В.Коротаев, Л.В. Керемецкая, А.У.Каримов* **6, 15**

Синтез триоксана при катализе вольфрамовыми гетерополикислотами. *А.Л.Балашов, С.М.Данов, А.Ю.Чернов, В.П.Герман, П.И.Ярков* **6, 18**

Разработка метода синтеза ксилита на модифицированных медных катализаторах. *А.М.Куатбеков, С.С.Халиков, Б.Ш.Кедельбаев, Н.Н.Иманкулов, Г.Т.Сейдалиева* **6, 23**

Термодинамическое равновесие реакций образования диметилового эфира и метанола из оксидов углерода и водорода. *И.Г.Попов, Л.Ф.Решетняк, А.С.Шмелев, В.С.Соболевский* **7, 16**

Нитрование циклогексанола в среде растворителей. *Р.Н.Питеркин, А.М.Чесалов* **9, 41**

Исследование магнийорганического синтеза винилсиланов и силоксанов. *В.И.Жунь, А.Б.Жунь, Э.Ю.Береза, Е.А.Чернышев* **10, 34**

Изучение синтеза γ -бутиролактона и п-винилпирролидона на его основе. *Д.Юсупов, О.Б.Саддулаева, Н.Т.Кадырова, А.У.Каримов, Х.М.Макхамов* **12, 21**

Технология неорганических веществ

Термодеструкция кристаллов кальцита. *Д.Д.Мотыль, Ю.И.Шумяцкий* **2, 16**

Методы гранулирования фосфатов аммония. *П.В.Класен, И.Г.Гришаев* **2, 19**

Промышленные испытания дигидратного «горячего» режима в производстве экстракционной фосфорной кислоты. *А.В.Беспалов, А.В.Михайлов* **3, 35**

Изучение кинетических закономерностей обжига гранулированной высокопиритистой сульфидной руды. *М.М.Ахмедов, Э.Г.Ибадзаде, Р.Г.Гамидов, Г.Р.Аскеров, Ч.Д.Эфендиев* **4, 7**

Получение фторсульфоновой кислоты из плавикового шпата. *Ю.М.Федорчук, В.А.Федорчук* **4, 10**

Опыт перепрофилирования производства двойного суперфосфата на выпуск квалифицированных фосфатов натрия. *М.А.Шапкин, В.Л.Попов, П.В.Федорин, Р.Ю.Зинюк, Е.В.Горбачев, А.А.Кузнецов, Б.А.Алексеев, В.Я.Зубков* **7, 20**

Извлечение и концентрирование микроэлементов из океанской воды с помощью соосаждения их с CaCO_3 . *Ю.М.Хожаинов* **8, 47**

Денитрация серной кислоты, содержащей органические нитросоединения. *П.П.Ким, Г.В.Пастухова, А.А.Перетругов* **10, 38**

Промышленные испытания процесса получения суперфосфата, обогащенного дополнительным питательным элементом – азотом. *М.М.Самедов* **11, 39**

Получение высокопрочного цемента. *Г.А.Таирова* **11, 42**

Микроструктура гранулированного сульфата калия. *Р.Ю.Зинюк, А.И.Бердичевский, А.А.Филимонов* **12, 29**

Технология полимеров

Перспективы развития производства алкидных олигомеров нового типа. *Г.М.Цейтлин, Э.Л. Гершанова, З.А.Михитарова* **2, 25**

Термические превращения полимеров. *Г.М.Цейтлин* **3, 27**

Реология люминофорсодержащих эпоксидных композиций. *Н.А.Апанович, Т.Н.Фомичева, Г.М.Цейтлин* **4, 16**

Синтез и исследование макропористого карбоксильного катионита на основе сополимера акрилонитрила и дивинилбензола. *А.К.Полов, А.И.Зорина, Ю.А.Лейкин* **4, 21**

Исследование поверхности цинксульфидного люминофора. *Н.А.Апанович, Т.Н.Фомичева, Г.М.Цейтлин* **6, 31**

Поверхностные свойства эпоксидных покрытий. *Г.М.Цейтлин, А.Е.Чалых, Л.Г.Шодэ, О.И.Иваненко, В.П.Пименова* **8, 43**

К вопросу о технологии производства бутанолизованных дифенилолпропанформальдегидных олигомеров с использованием н-бутанольного раствора параформа. *З.А.Кочнова, С.Ю.Тузова* **10, 43**

Поверхностно-активные вещества

Неионогенные поверхностно-активные вещества (обзор). *М.Ю.Плетнев* **1, 48**

Технология алкилполиэтоксисапунатов. *Д.В.Староверов, Ю.П.Сучков, М.Г.Макаров, В.Ф.Швец* **1, 62**

Технология электрохимических процессов

Снижение продолжительности эксплуатации окисно-рутениевого покрытия с увеличением срока службы титановой основы анода, причины и способы его предотвращения. *В.И.Эбериль, А.С. Кулясова, Н.С. Федотова* **6, 25**

Электрохимический синтез 2,3-диметилбутанадиола-2,3. *А.П.Томилов, И.М.Осадченко* **10, 48**

Применение химических продуктов

Перспективы повышения надежности деталей нефтепромышленного оборудования с тонкослойным полимерным покрытием. *Н.А.Назирова* **11, 44**

Безопасность химических производств

Методика оценки уровней взрывной и токсической опасности технологических блоков (стадий). *А.И.Эльнатанов, И.В.Соловьев, Н.В.Андреева* **12, 10**

Математическое моделирование

Математическое моделирование вязкостных свойств суспензий полифракционного состава. *Л.В.Равичев, А.В.Беспалов, В.Я.Логинов* **9, 45**

Компьютерная методика анализа системы контроля технологических параметров в производствах водорода и газа синтеза аммиака. *А.К.Аветисов, Ю.М.Волин, А.Г.Зыскин, Г.М.островский, Ф.С.Шуб* **12, 24**

Расчет технологических процессов

Параметры зон захвата частиц в магнитном фильтре. *А.В.Сандуляк, Ч.Саккани, Ф.А.Лазовский* **3, 38**

Оценка условий, обеспечивающих гранулирование порошков окатыванием на частицах ретурта. *А.Л.Таран, Г.А.Носов* **3, 45**

Расчет омических потерь в активной массе электродов промышленных электролизеров. *Р.И.Изосенков, В.И.Эбериль* **4, 47**

Математическая модель гидравлики и массообмена пульсирующих потоков суспензий в проницаемых смежных каналах. *Р.З.Алиев, М.Р.Алиев, А.Р.Алиев* **5, 22**

Масштабный переход в производстве экстракционной фосфорной кислоты. *А.В.Беспалов* **5, 34**

Расчет гидравлического сопротивления при пневмотранспорте волокнисто-сыпучих материалов. *Р.Р.Умиров, З.С.Салимов* **5, 38**

Расчет самоиспарения при снижении давления в процессах химической технологии. *В.Г.Айнштейн, М.К.Захаров* **7, 38**

Расчет времени разогрева контейнеров с синтетическими жирными кислотами. *В.А.Мазарченков, Ю.В.Павутницкий, С.И.Ханков, А.Н.Черепанов* **7, 45**

Инженерная методика расчета параметров процесса нагрева и плавления синтетических жирных кислот в контейнерах. *В.А.Мазарченков, Ю.В.Павутницкий, С.И.Ханков, А.Н.Черепанов* **8, 50**

Сравнительный анализ различных способов разогрева и плавления синтетических жирных кислот в контейнерах. *В.А.Мазарченков, Ю.В.Павутницкий, С.И.Ханков, А.Н.Черепанов* **9, 50**

Обобщение экспериментальных данных по теплоотдаче при кипении суспензионной смеси топлива ТС-1 и алюминия. *Д.А.Фадеев, Ф.М.Галимов, Ф.А.Гарифуллин* **10, 53**

Повышение эффективности газожидкостных процессов в роторно-пульсационном аппарате. *В.Н.Иванец, С.Н.Альбрехт, Г.Е.Иванец* **11, 46**

Анализ требований к термическому шкафу для разогрева синтетических жирных кислот в контейнерах. *В.А.Мазарченков, Ю.В.Павутницкий, С.А.Ханков, А.Н.Черепанов* **11, 49**

Учет нестационарности при описании кинетики в моделировании синтеза метанола. *Д.В.Иволгин, А.А.Новиков, А.В.Кравцов* **12, 34**

Механизм и математическое описание гранулообразования сыпучих материалов в псевдоожиженном слое. *Я.И.Рустамов, Г.А.Карамедов, Ф.В.Казымов* **12, 36**

Аппараты технологических процессов

Турбулентное смешение в малогабаритных трубчатых аппаратах химической технологии. *Р.Г.Тахавутдинов, Г.С.Дьяконов, Р.Я.Дебердеев, К.С.Минскер* **5, 41**

Автоматизация проектирования

Разработка электронно-графических каталогов и их использование в задачах проектирования многоассортиментных химических производств. *С.Я.Егоров, В.Г.Мокрозуб, В.А.Немтинов, И.В.Миланов* **2, 49**

Об одном подходе создания виртуального автоматизированного рабочего места инженера - проектировщика химических производств. *В.А.Немтинов, С.Я.Егоров, В.Г.Мокрозуб, Д.П.Козадаев* **2, 53**

Методы расчета оборудования

К расчету толщины изоляции цилиндрических аппаратов. *В.Г.Айнштейн* **2, 58**

Выставки, симпозиумы, семинары...

Отечественные катализаторы и технологии для азотной промышленности **4, 50**

Антипирены для полимерной промышленности. *Г.Е.Заиков, М.И.Арцис* **5, 50**

Памятные даты

К юбилею со дня рождения В.М.Борисова **1, 66**

К юбилею Л.А.Костандова. ЗАО «Агропродмир» **11, 3**

Обзорная информация

Об экономии энергетических ресурсов в химической и нефтехимической технологии. *И.Л.Лейтес* **1, 2**

Современное состояние рынка азотных удобрений. ЗАО «Агропродмир» **1, 68**

О потерях, возникающих при экспорте минеральных удобрений. ЗАО «Агропродмир» **6, 52**

Основные правила оформления материалов для размещения в журнале «Химическая промышленность» **2, 60**
..... **5, 55**

Новости от компании «АГРОПРОДМИР» **10; 15,42**
..... **11; 4,33**
..... **12, 20,23**